

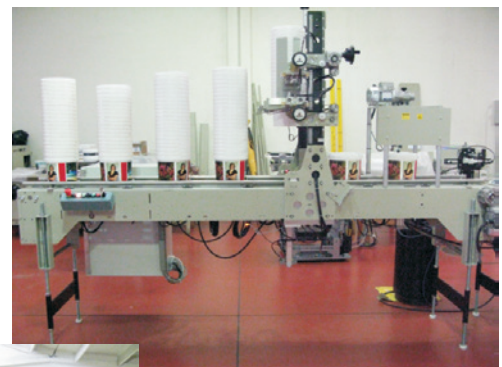
## SISTEMI PER IL DISIMPILOAMENTO AUTOMATICO PER IL PACKAGING E LA MOVIMENTAZIONE INTERNA DEI PRODOTTI

Destacking AutomatiON mod. DAN1300  
Sistema per dis-impilare e orientare contenitori in plastica di geometria tronco-conica a base circolare, ellittica o rettangolare. Automazione ausiliaria sia ai sistemi di stampa tradizionale che digitale GMC, necessaria per rendere il processo di decorazione completamente automatico. Sistemi utilizzabili a monte delle linee di riempimento e confezionamento. Essa è dotata di un magazzino, che può ricevere un numero variabile di pile di contenitori a seconda della grandezza dei contenitori stessi. Cambio formato rapido a mezzo semplici regolazioni meccaniche. NO TOOLING  
Controllo ciclo a mezzo PLC.



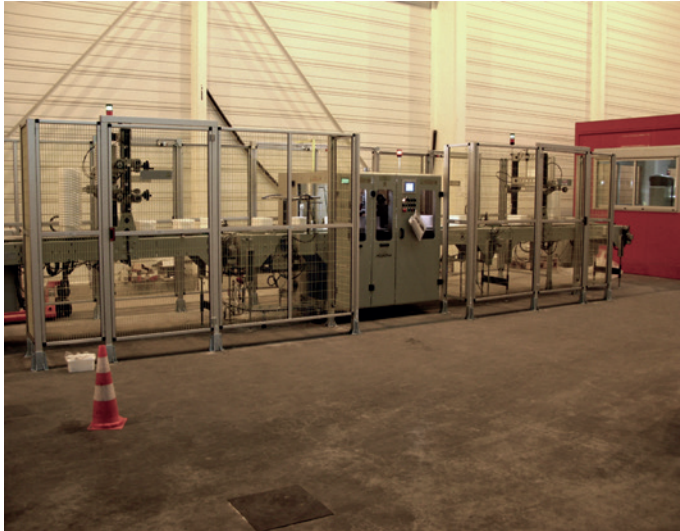
## AUTOMATIC UNSTACKING SYSTEMS FOR PACKAGING AND HANDLING OF THE PRODUCTS

Destacking Automation mod. DAN 1300  
System to unstack and orient plastic containers of truncated cone geometry with a circular, elliptical or rectangular base. Automation auxiliary to both traditional and digital printing systems GMC, necessary to make the decoration process fully automatic. Systems used upstream of the filling lines and packaging. It is equipped with a warehouse, which can receive a variable number of stacks of containers depending on the size of the containers themselves. Quick format change by simple mechanical adjustments. NO TOOLING.  
Cycle control by PLC



# RAN 1300

## SISTEMI DI IMPILAMENTO AUTOMATICO PER IL PACKAGING E LA MOVIMENTAZIONE INTERNA DEI PRODOTTI



### Restacking AutomatioN mod. RAN 1300

Sistema per il re-impilamento di contenitori in plastica tronco-conici a base circolare o rettangolare. Automazione ausiliaria sia ai sistemi di stampa tradizionale che digitale GMC, necessaria per rendere il processo di decorazione completamente automatico.

### Sistemi utilizzabili per successiva palletizzazione.

Sono gestibili tutti i formati lavorati dalle macchine per decorazione GMC e le regolazioni per il cambio formato sono semplici e meccaniche. NO TOOLING

## AUTOMATIC STACKING SYSTEMS FOR PACKAGING AND HANDLING OF THE PRODUCTS.

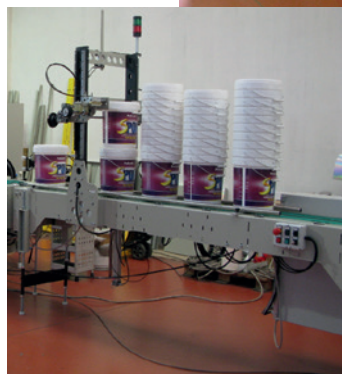
### Stacking Automation mod. RAN 1300

System for re-stacking plastic containers having truncated cone geometry with circular, elliptical or rectangular base.

**Automation auxiliary to both traditional and digital printing systems GMC**, necessary to make the decoration process fully automatic.

### Systems usable for subsequent palletizing.

All sizes are manageable worked with machinery for decoration GMC and adjustments to the format change is simple and mechanical. NO TOOLING  
Number of containers per stack adjustable  
Cycle control by PLC.



## AUTOMATIC SYSTEM FOR STACKING-UNSTACKING PACKAGING AND FOR HANDLING PRODUCTS

### CARATTERISTICHE TECNICHE DAN 1300 RAN 1300

<b>Potenza elettrica</b>	2kW
<b>Alimentazione elettrica</b>	UNIVERSALE 3 phases + neutral + ground
<b>Alimentazione pneumatica</b>	6atm disoleata, deumidifica 100nl/min <sup>-1</sup>
<b>Rumore</b>	40Db
<b>Tempo di cambio formato</b>	Circa 10minuti, dipendenti da operatore
<b>Formati lavorabili</b>	Tronco conici a base cilindrica, ellittica, quadrata
<b>Dimensioni formati</b>	<b>A BASE ROTONDA</b> Min. Diam. = 180mm      Max. Diam.= 330mm Min. Altezza= 200mm      Max. Altezza=350mm Conicità: Min2°      Max 4° <b>A BASE OVALE O QUADRATA</b> Lmin= 210mm      Lmax=350mm Altezza min=130mm      Altezza max=330mm Min Raggio di curvatura per contenitori a base quadrata =20mm
<b>Conicità del contenitore</b>	Min2°      Max 4°
<b>Velocità meccanica</b>	Massimo 25cicli minuto per Contenitori da 5lt
<b>Controllo velocità cinghie</b>	mitsubishi inverter FRD 700
<b>PLC di controllo ciclo</b>	Siemens
<b>Componenti Pneumatici</b>	FESTO
<b>Dimensioni</b>	3.150mm(L)1.078mm(W)x2.139mm(H)
<b>Peso</b>	700Kg

DATI SOGGETTI A VARIAZIONI

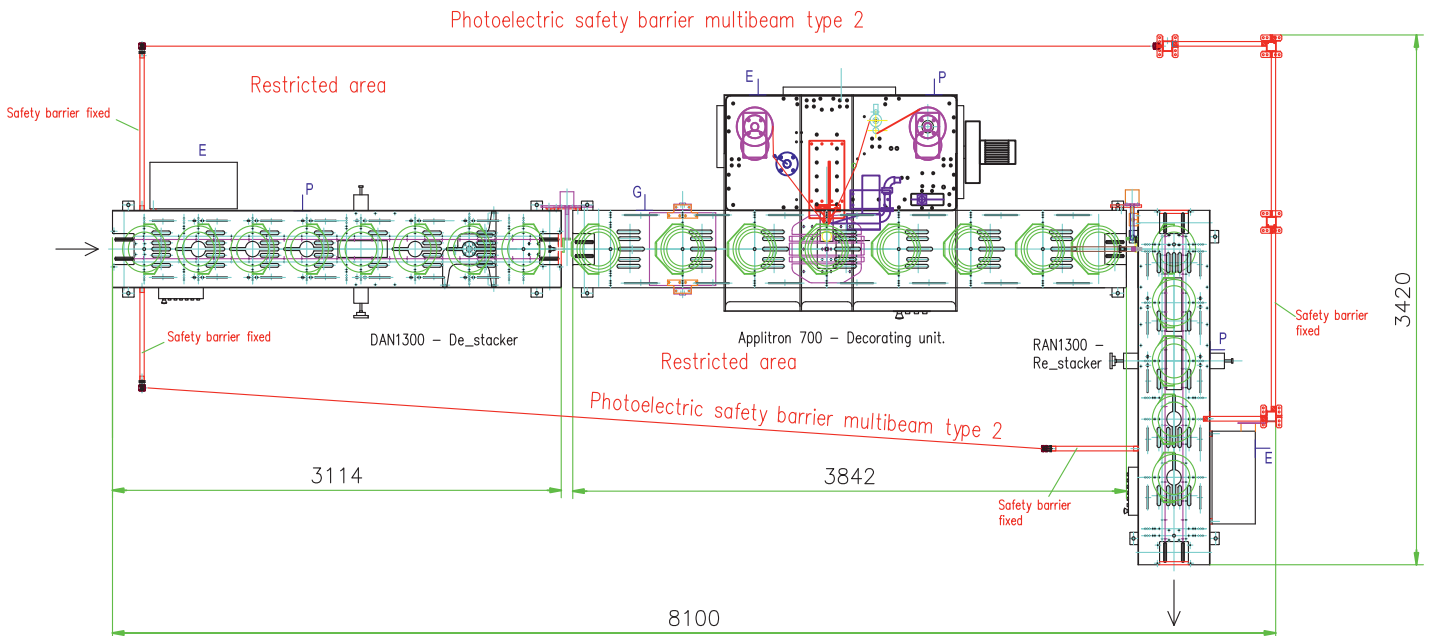
### TECHNICAL SPECIFICATION DAN 1300 RAN 1300

<b>Electric Power</b>	2kW
<b>Power supply</b>	UNIVERSAL 3 phases + neutral + ground
<b>Air Supply</b>	6atm disolled, dehumid 100nl/min <sup>-1</sup>
<b>Noise</b>	40Db
<b>Format chenging time</b>	Approx. 10minutes
<b>Formats</b>	Truncated cone with round, square, elliptical base
<b>Format size</b>	<b>ROUND</b> Min. Diam. = 180mm      Max. Diam.= 330mm Min. H = 200mm      Max.Height=350mm Taper: Min2°      Max 4° <b>OVAL, SQUARE</b> Lmin= 210mm      Lmax=350mm Height min=130mm      Height max=330mm Min Radius for square 20mm
<b>Taper</b>	Min2°      Max 4°
<b>Mechanical speed</b>	Max 25cy/minute for 5lt
<b>Belt speed control</b>	MITSUBISHI INVERTER FRD 700
<b>PLC -Cycle Control</b>	Siemens
<b>Pneumatic components</b>	FESTO
<b>Size</b>	3.150mm(L)1.078mm(W)x2.139mm(H)
<b>Weight</b>	700Kg

DATIA SUBJECT TO VARIATION

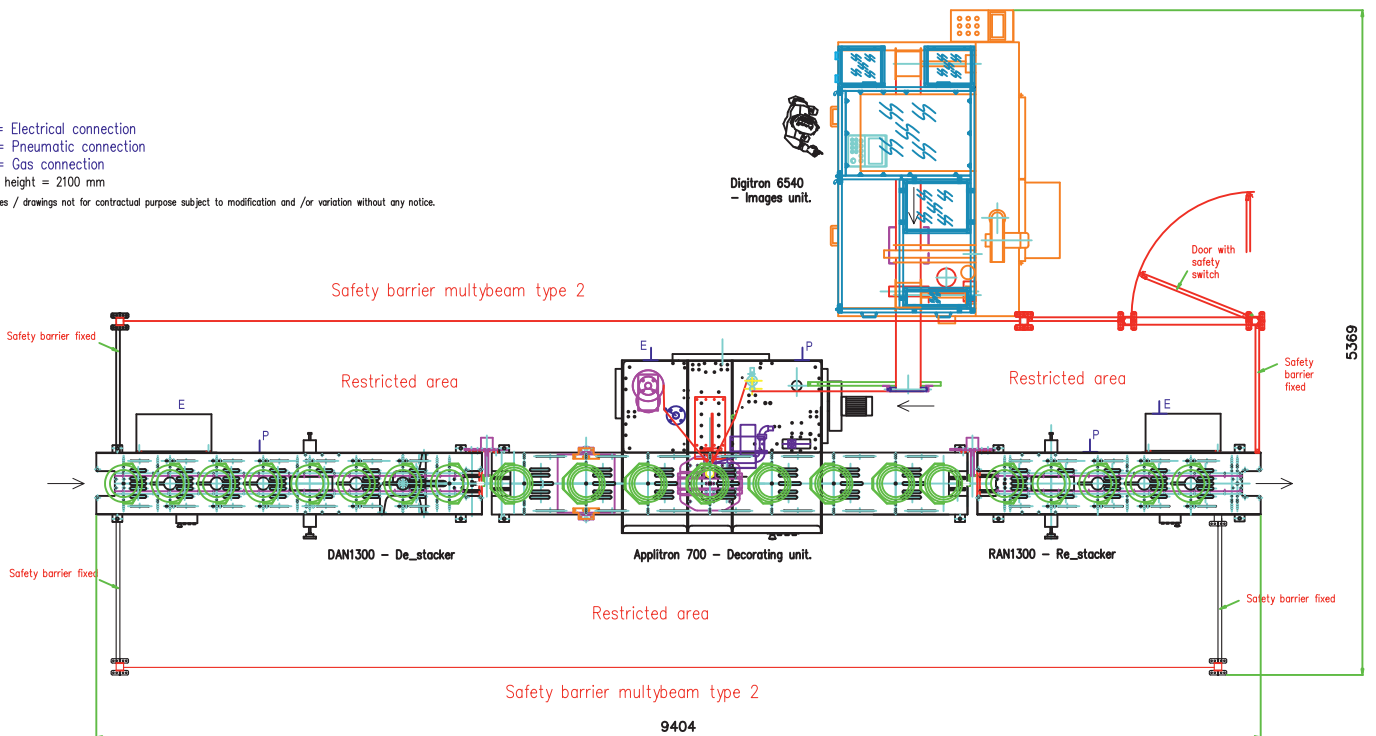
# RAN 1300

## SISTEMI PER L'IMPILAMENTO/DISIMPILAMENTO AUTOMATICO PER IL PACKAGING E LA MOVIMENTAZIONE INTERNA DEI PRODOTTI



E = Electrical connection  
P = Pneumatic connection  
G = Gas connection  
Max height = 2100 mm

Images / drawings not for contractual purpose subject to modification and /or variation without any notice.



Il costruttore si riserva la facoltà, senza preavviso e in qualsiasi momento, ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione

The manufacturer reserves the right, without notice and at any time, any changes deemed appropriate for the improvement of its production

# DAN 1000

## SISTEMI PER IL **DISIMPILAMENTO AUTOMATICO** PER IL PACKAGING E LA **MOVIMENTAZIONE INTERNA** DEI PRODOTTI

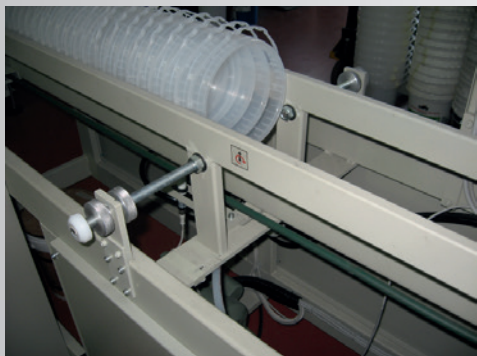
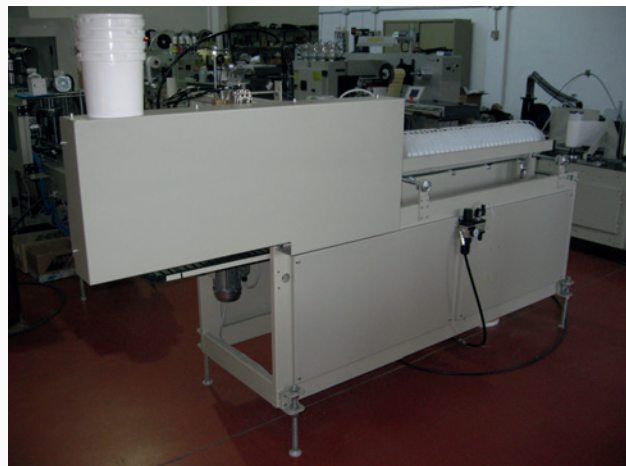
### Destacking AutomatioN mod. DAN1000

Sistema per dis-impilare contenitori in plastica di geometria tronco-conica a base circolare con manico inserito in metallo o plastica

Macchina atta alla selezione automatica di contenitori e al posizionamento degli stessi, può essere abbinata a nastri di trasporto per successive lavorazioni o ai sistemi di stampa o alle linee di riempimento.

Essa può essere dotata di un magazzino, che può ricevere un numero variabile di pile di contenitori a seconda della grandezza dei contenitori stessi.

Controllo ciclo a mezzo PLC.



### **SPECIFICHE TECNICHE DAN 1000**

Movimentazione: Motori elettrici ed Inverter

Velocità: fino a 60 contenitori al minuto dipendente dal formato

Alimentazione: elettro-pneumatica, controllato con sistema PLC

Energia elettrica 380V + T

Consumo 2KW; 150 nl/min. (velocità max.) pneumatica: 6 bar

Contenitori: plastica tronco conici a base circolare

Grandezza contenitori: RANGE (0,20-20)LT

Cambio formato veloce: 10min'

Linea di trasporto: cinghie motorizzate

Dimensioni :2.700X1500X1000mm PER CONTENITORI (3-20)lt

Peso: 500Kg (\*)

Dimensioni e peso variabili per range

## **AUTOMATIC SYSTEMS FOR UNSTACKING FOR PACKAGING AND HANDLING OF THE PRODUCTS.**

### Destacking Automation mod. DAN 1000

System for de-stack plastic containers of truncated cone geometry with a circular base with handle inserted in metal or plastic

Machine suitable to automatic selection of containers and to the positioning of the same on conveyor belts for subsequent processing or into printing systems or to the filling lines.

It may be equipped with a stock which can receive a variable number of rows of containers depending on the size of the containers themselves.

Cycle control by PLC.

### **SPECIFICATIONS DAN 1000**

Handling: Electric motors and inverters

Speed: up to 60 containers per minute depending on the size

Supply: electro-pneumatic controlled system PLC

Electricity 380V + G+N

Consumption 2KW; 150 nl / min. (max.) Pneumatic: 6 bar

Containers: plastic, cone-shaped circular base

Size containers: RANGE (0.20 to 20) L

Quick format change: 10min'

Line transport: motorized belts

Dimensions: 2.700X1500X1000mm #CONTAINER (3-20) lt

Weight: 500 kg (\*)

Variable size and weight depending from range

# RAN 1000

## SISTEMI DI **IMPILAMENTO AUTOMATICO** PER IL PACKAGING E LA **MOVIMENTAZIONE** INTERNA DEI PRODOTTI.



### **Restacking Automation mod. RAN 1000**

Stacking Automation mod. RAN 1000.

System for stack plastic containers of truncated cone geometry with circular base with handle inserted in metal or plastic

Machine designed to produce stacks of containers that I need to palletising.

Speed and number of pails per stack can be adjusted.

Cycle control by PLC.

## **AUTOMATIC STACKING SYSTEMS FOR PACKAGING AND HANDLING OF THE PRODUCTS.**

### **SPECIFICATIONS RAN 1000**

Handling: Electric motors and inverters

Speed: up to 60 containers per minute depending on the size

Supply: electro-pneumatic controlled system PLC

Electricity 380V + G+N

Consumption 2KW; 150 nl / min. (max.) Pneumatic: 6 bar

Containers: plastic, cone-shaped circular base

Size containers: RANGE (0.20 to 20) LT

Quick format change: 10min '

Line transport: motorized belts

Dimensions: 2.700X1500X1000mm #CONTAINER (3-20) lt

Weight: 500 kg (\*)

Variable size and weight depending from range



Il costruttore si riserva la facoltà, senza preavviso e in qualsiasi momento, ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione

The manufacturer reserves the right, without notice and at any time, any changes deemed appropriate for the improvement of its production

Variable size and weight depending from range