

MAPS 500

MAPS 500 - BOTTLE
MACCHINA SERIGRAFICA
PER CONTENITORI IN PLASTICA



41100 MODENA (ITALY) - VIA REPUBBLICA DI S. MARINO, 35-33
Tel. +39 059 450830 – Fax. +39 059 450839
Sito web: www.gmcprinting.com e-mail: info@gmcprinting.com
C.C.I.A.A. 176904 - REG. DITTE 17690481- C.F.- P.I 00677040362

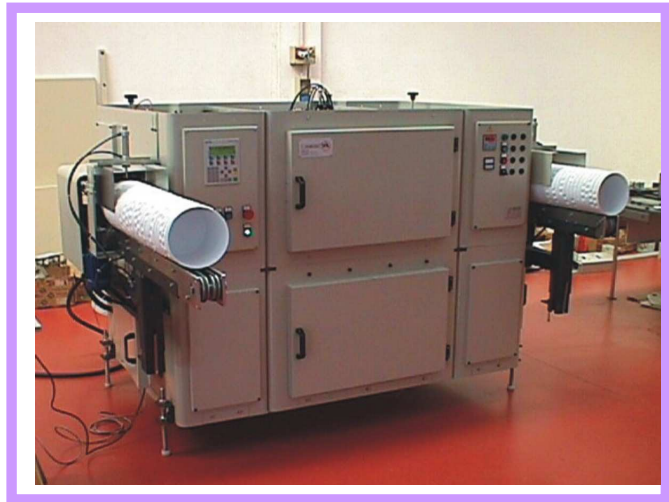
G.M.C. s.n.c. di Maccaferri G. & C. via Rep. di San Marino 33-35, 41100 Modena - Italia

MAPS 500

MACCHINA A CONCEZIONE MODULARE, UNIVERSALE, AUTOMATICA PER STAMPA SERIGRAFICA SINGOLA O MULTICOLORE

La macchina mod. MAPS 500 BOTTLE è una macchina automatica per la stampa serigrafica da 1 a 6 colori contemporanei su contenitori cilindrici, quadrati, ellittici, troncoconici in materia plastica, come secchielli e flaconi in genere, con possibilità di decorazione dei secchielli aventi già il manico montato.

La struttura è costituita da un telaio saldato e nervato in acciaio e tutte le sue parti in movimento sono trattate termicamente ed in anticorrosione.



Il ciclo di funzionamento è controllato da una logica elettronica interfacciabile a calcolatore, che provvede ad effettuare il ciclo di funzionamento e mantiene sotto controllo tutte le funzioni ed i parametri di gestione.

I registri dei retini serigrafici per centrare le varie stampe fra loro sono di tipo manuale a mezzo di viti micrometriche.

Sulla macchina viene montato un bruciatore a gas per il trattamento e l'essiccazione del prodotto serigrafato fra le stazioni di prima e seconda stampa nonché l'essiccazione finale dopo l'ultima stampa.

La macchina permette quindi adottando gli opportuni inchiostri di decorare a più colori in una sola passata senza l'uso del forno finale di essiccazione permettendo un notevole risparmio di spazio e energia impegnata.

Come optional è possibile dotare la macchina di pompe dosatrici degli inchiostri e di spatole autodistributrici per il dosaggio dell'inchiostro sul retino evitando così la possibilità di produrre scarti per dimenticanza di ricarica dell'inchiostro.

Dotando la macchina dei dispositivi di disimpilamento automatico mod. DAN 1000 è possibile creare un centro di lavoro completamente automatico e versatile di facile gestione.

MAPS 500

Il funzionamento della macchina è di tipo meccanico asservito da motori elettrici con attuatori pneumatici.

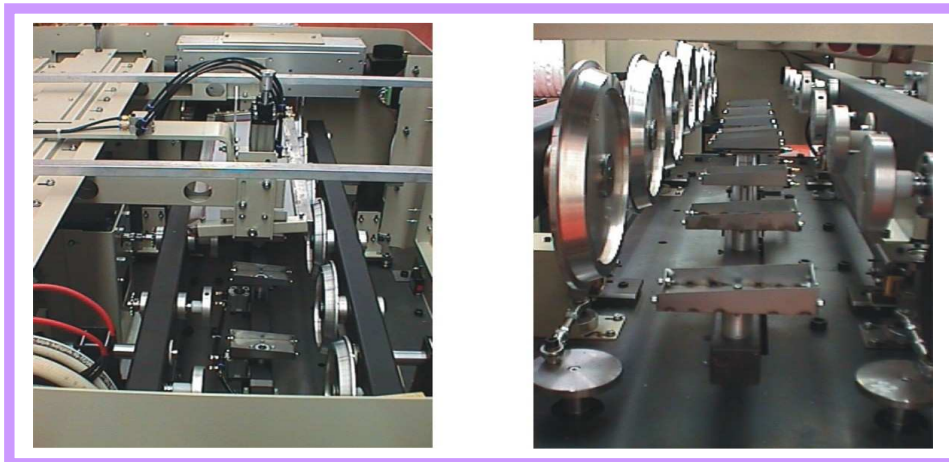
I mandrini portapezzo possono essere di tipo fisso o di tipo ad assemblaggio variabile e spandibile per il recupero dei giochi di assemblaggio dei vari articoli in lavorazione.

I mandrini espandibili risultano essere molto utili nei casi in cui la macchina venga usata per vari articoli di diverso assemblaggio (max. 15 mm) perchè non occorre effettuare la sostituzione degli stessi data la loro caratteristica di autoadattamento.

La sostituzione dei mandrini è rapida e semplice senza l'ausilio di nessun attrezzo . Esiste la possibilità di montare mandrini scalari per vari formati di barattolo, onde ridurre al minimo il tempo di cambio formato, riducendo alla sostituzione delle contropunte e al registro in altezza del retino.

Sono possibili diversi sistemi di essiccazione:

- elettrosoffianti ad aria calda e fredda;
- fiamma;
- forni ad aria calda;
- fonti di irradiazione U.V..



CARATTERISTICHE GENERALI

Produzione	MASSIMO 5000 pezzi/ora
Diametro contenitore	MASSIMO 115 mm MINIMO 15 mm
Contenitore ellittico	MASSIMO ASSE 250 mm MINIMO ASSE 25 mm
Altezza massima contenitore	300 mm
Altezza minima contenitore	50 mm
Lunghezza massima stampa	400 mm
Larghezza massima stampa	250 mm
Motore elettrico autofrenante	HP 1 1400 g/1'
Controllo ciclo	A mezzo PLC
Consumo max. energia elettrica	KWH 0.9
Pressione di esercizio impianto pneumatico	6 atm
Consumo max. aria	200 litri/m'
DIMENSIONI	(Lu) 2350mm (La) 2200mm(A)1500mm
PESO	800Kg

DATI TECNICI INDICATIVI E SOGETTI AD ADATTAMENTI