

LIDTRON 500 - 1000

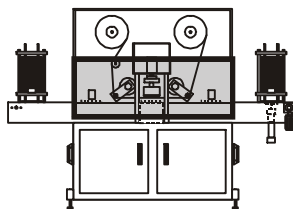
LIDTRON 500 - 1000
MACCHINA TRANSFER
SISTEMA "HEAT DIGITAL TRANSFER"
PER COPERCHI IN PLASTICA

®



G.M.C. s.n.c.
di MACCAFERRI G. & C.

41100 MODENA (ITALY) - VIA REPUBBLICA DI S. MARINO, 35-33
Tel. +39 059 450830 – Fax. +39 059 450839
Sito web: www.gmcprinting.com e-mail: info@gmcprinting.com
C.C.I.A.A. 176904 - REG. DITTE 17690481- C.F.- P.I 00677040362



LIDTRON 500 - 1000

MACCHINA TRANSFER PER COPERCHI IN PLASTICA- HEAT DIGITAL TRANSFER

Questa è una delle possibilità del sistema HDT Heat Digital Transfer G.M.C., brevettato sia come metodo che come dispositivo.

La macchina in oggetto trasferisce le immagini digitali, prodotte dalle stampanti DIGITRON su bobine di film digital-transfer, su coperchi di materiale plastico utilizzando il metodo Heat Digital Transfer

La macchina digital-transfer per coperchi può essere utilizzata per trasferire le immagini digitali su coperchi di forma ROTONDA, OVALE, RETTANGOLARE, QUADRATA su materiali plastici quali : PP-PE- PS-HDPE-PVC. Aventi basso rilievo

Le macchine per il trasferimento di immagini digitali su coperchi in plastica possono essere offerte nella versione **semi-automatica** mod.LIDTRON 500 o **automatica** mod. LIDTRON 1000

Nella versione **semi-automatica** l'operatore deve provvedere a caricare e scaricare il coperchio da decorare nell' area di carico/scarico del pezzo. Dopo il caricamento l'operatore avvia il ciclo di stampa che avviene automaticamente nella seguente modalità:

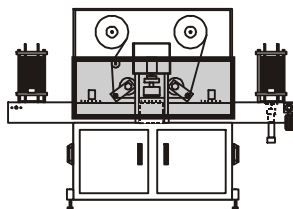
- Trattamento termico del coperchio nella stazione di trattamento superficiale o pre-stampa;
- Traslazione del pezzo verso l'area di stampa;
- Avanzamento della bobina decorata e posizionamento dell'immagine sul pezzo da decorare;
- Stampa a mezzo sistema Heat Digital Transfer;
- Avanzamento del pezzo presso la stazione di finitura;
- Traslazione del pezzo verso l'area di carico/scarico.

Nella versione **automatica** la macchina è provvista di un magazzino per coperchi sia in entrata che in uscita in modo tale che, all'attivazione del ciclo, la macchina provvede a far scendere un pezzo alla volta sulla guida di trasporto verso l'area di stampa e ad impilare gli stessi all'uscita dopo la stampa.

Il ciclo automatico è gestito a mezzo Logica programmabile nella versione automatica LIDTRON 1000. Le macchine automatiche sono fornite di un display interfaccia macchina-operatore mediante il quale adattare i parametri di lavoro ad ogni nuovo formato.

Le attrezzature ausiliarie per i diversi formati di coperchi consistono dei seguenti dispositivi:

- Piattello di sostegno del pezzo da decorare
- Tampone di stampa superiore.

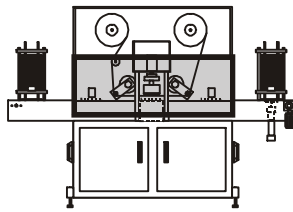


LIDTRON 500 - 1000

CARATTERISTICHE TECNICHE

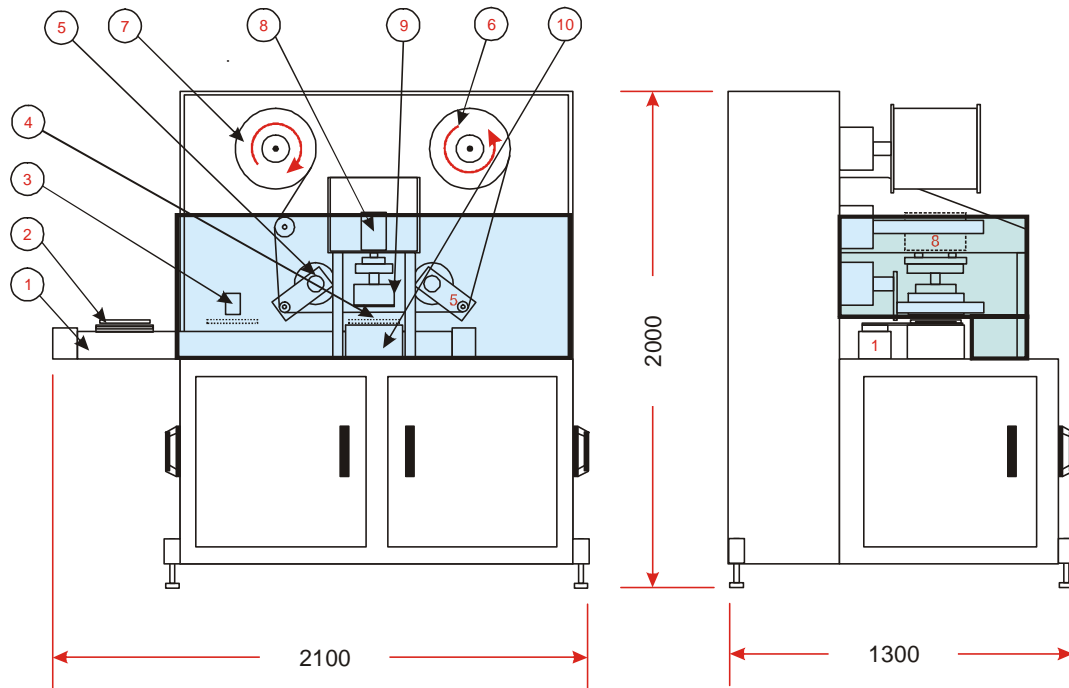
Processo di stampa	Heat Digital Transfer di immagini digitali								
Capacità di trasferimento VERSIONE FULLY AUTOMATIC	2.000 pezzi /ora								
Forma dei coperchi	Rotondi, Ovali, Rettangolari, Quadrati								
Dimensioni	<table border="0"> <tr> <td>Coperchio rotondo</td> <td>diam-min 50mm diam-max 300mm</td> </tr> <tr> <td>Coperchio ovale</td> <td>asse-max 300mm asse- min 50mm</td> </tr> <tr> <td>Coperchio rettangolare</td> <td>lato-max 300mm lato-min 50mm</td> </tr> <tr> <td>Coperchio quadrato</td> <td>lato-max 300mm lato-min 50mm</td> </tr> </table>	Coperchio rotondo	diam-min 50mm diam-max 300mm	Coperchio ovale	asse-max 300mm asse- min 50mm	Coperchio rettangolare	lato-max 300mm lato-min 50mm	Coperchio quadrato	lato-max 300mm lato-min 50mm
Coperchio rotondo	diam-min 50mm diam-max 300mm								
Coperchio ovale	asse-max 300mm asse- min 50mm								
Coperchio rettangolare	lato-max 300mm lato-min 50mm								
Coperchio quadrato	lato-max 300mm lato-min 50mm								
Profondità del bordo	MAX 10mm								
Materiale del coperchio	PP-PE- PS-HDPE-PVC.								
Temperatura dei coperchi	Min15°C								
Livello di rumore	40db								
Alimentazione elettrica	200,220,240V 380,440V 50/60Hz 3 phases +Neutral+ Ground								
RUMORE	40Db								
Potenza elettrica	4kW								
Alimentazione pneumatica	6atm no-water, no-oil, 300nl/min								
Dimensioni	2.500mm(LU)x 1.500mm(LA)x2.000mm(H)								
Peso	kg 900								

DATI TECNICI INDICATIVI E SOGGETTI AD ADATTAMENTO



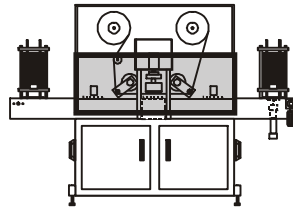
LIDTRON 500 - 1000

LIDTRON 500



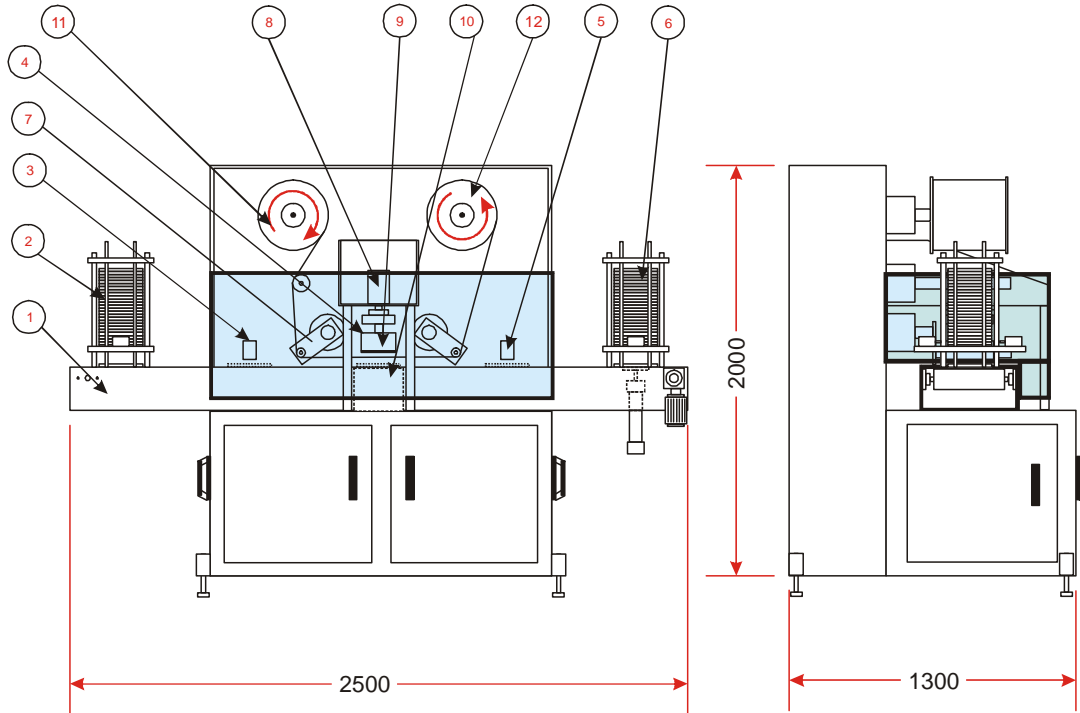
- 1 - Cilindro pneumatico per movimento coperchio
- 2 - Carrello movimento coperchio
Stazione di carico / scarico
- 3 - Stazione di trattamento superficiale pre-stampa e finitura
- 4 - Stazione di stampa
- 5 - Parni tenditori carta
- 6 - Bobina avvolgitore
- 7 - Bobina svolgitore
- 8 - Cilindro pneumatico pressore
- 9 - Tampone di stampa
- 10 - Piattello di sostegno

- 1 - Pneumatic cylinder to move the lids
- 2 - Carriage to move the lids
Loading/unloadig Station
- 3 - Pre-printing and post printing station for surface Treatment
- 4 - Printing station
- 5 - Paper strecher pin
- 6 - Winder coil
- 7 - Un-wiinder coil
- 8 - Pressure Pneumatic cylinder
- 9 - Printing pad
- 10 - Support plate



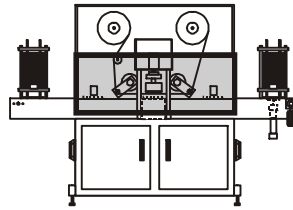
LIDTRON 500 - 1000

LIDTRON 1000



- 1 - Nastro di trasporto coperchi
- 2 - Disimpilatore coperchi
- 3 - Stazione di trattamento superficiale pre-stampa
- 4 - Stazione di stampa
- 5 - Stazione di trattamento superficiale di finitura
- 6 - Reimpilatore coperchi
- 7 - Tensionatori carta
- 8 - Cilindro pneumatico pressore
- 9 - Tamponi di stampa
- 10 - Piattello di sostegno
- 11 - Bobina svolgitor
- 12 - Bobina avvolgitor

- 1 - Conveyor belt for the lids
- 2 - LIDs DE-STACKING Station
- 3 - Pre-printing Surface Treatment
- 4 - Printing station
- 5 - Post-printing Surface Treatment
- 6 - LIDs RE-STACKING Station
- 7 - Paper Stretcher
- 8 - Pressure Pneumatic Cylinder
- 9 - Printing pad
- 10 - Support Plate
- 11 - Un-winding coil
- 12 - Re-winding coil



LIDTRON 500 - 1000

