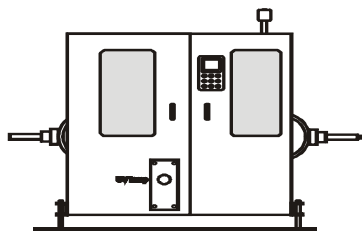


APPLITRON 600

***APPLITRON 600
MACCHINA TRANSFER
PER SISTEMA DI STAMPA
"HEAT DIGITAL TRANSFER"***



41100 MODENA (ITALY) - VIA REPUBBLICA DI S. MARINO, 35-33
Tel. +39 059 450830 – Fax. +39 059 450839
Sito web: www.gmcprinting.com e-mail: info@gmcprinting.com
C.C.I.A.A. 176904 - REG. DITTE 17690481- C.F.- P.I 00677040362



APPLITRON 600

MACCHINA TRANSFER PER TUBI O CARTUCCE IN PLASTICA O METALLO FLESSIBILI O RIGIDE E BOTTIGLIE SOFFIATE. HEAT DIGITAL TRANSFER

Questa è una delle possibilità del sistema G.M.C. di stampa digitale "HDT" Heat Digital Transfer brevettato sia come metodo che dispositivo.

La macchina **APPLITRON 600** è adatta al trasferimento termico delle immagini digitali stampate su carta siliconata e bobinate dalla stampante [DIGITRON 945](#) su tubi in plastica PP, PE HDPE o su tubi in metallo pre-verniciati con vernice in poliestere ad acqua.

Il ciclo di lavoro della macchina è così costituito:

- presa automatica del pezzo da decorare e suo caricamento nel porta pezzo di supporto;
- trattamento termico del pezzo: sezione di pre-stampa;
- trasferimento dell'immagine: stazione di stampa;
- trattamento termico del pezzo: sezione post-stampa.

Il caricamento del pezzo può avvenire manualmente per la versione semi-automatica o automaticamente nella versione automatica prelevando i pezzi dal sistema di convogliamento appositamente realizzato.

Il trattamento termico post-stampa consente un'adesione definitiva e duratura dell'immagine sul contenitore, garantendo solidità e brillantezza ai colori nel tempo. Le verifiche tecniche sulla tenuta del colore ai raggi UV solari e

a Temperature da 0°C fino a 150°C hanno permesso di verificare una tenuta eccellente per anni.

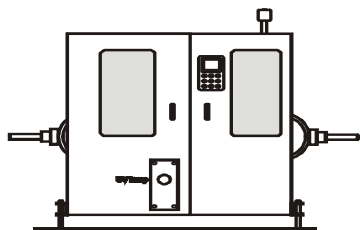
E' disponibile un'unità ausiliaria nel caso si voglia rendere il colore ancora più brillante di quanto normalmente prodotto inserendo un'unità ulteriore di laccatura (LACQUER UV). Il processo di laccatura avviene a velocità molto elevate, così da non rallentare il processo produttivo e il costo è estremamente contenuto poiché le vernici utilizzate hanno costi molto bassi, da non incidere significativamente sul valore finale del prodotto.

La macchina dispone di un nuovo sistema INDEXATO per la movimentazione dei pezzi che conferisce al sistema solidità, precisione meccanica e conseguentemente ottima accuratezza di stampa.

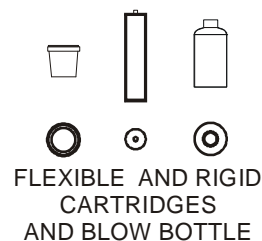
Ogni APPLITRON 600 è fornito dei seguenti EQUIPAGGIAMENTI:

- Azionamento dei dispositivi elettrici e controllo ciclo mediante PLC
- Sistema di pre-trattamento superficiale del contenitore;
- Unità di trattamento post-stampa;
- Touch screen display da cui modificare i parametri di lavoro;
- Infaccina uomo-macchina a colori per verificare i parametri di lavoro.





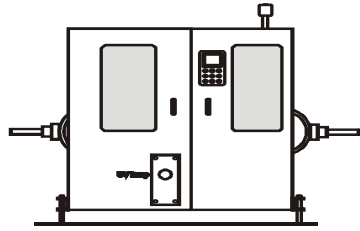
APPLITRON 600



MACCHINA TRANSFER PER TUBI IN PLASTICA O METALLO SISTEMA DI STAMPA HDT

Velocità ciclica	80 pezzi/minuto per contenitori con 20mm diametro
Materiale	Plastico: PE-HDPE-PP-LDPE-PS METALLO pre-verniciato con vernice a base di poliesteri
Dimensioni Tubo	15mm -80 mm DIAMETRO 30mm-230mm ALTEZZA
Temperature ambiente consigliata	Min 15°C- Max 34°C
Temperatura Tubo	Min 15°C
Livello di rumore	40db
Alimentazione elettrica	220/240v 380/440v 50/60hz
Alimentazione pneumatica	6atm no-acqua, no-olio, 300nl/min
Dimensioni Applitron	2.400mm(l)x 1.400mm(w)x2.100mm(h)
Peso	kg 1.000

DATI INDICATIVI SOGGETTI AD ADATTAMENTI



APPLITRON 600

LAYOUT

