

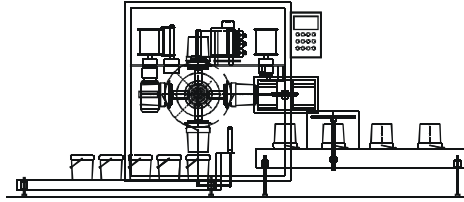
APPLITRON 1000

---

***APPLITRON 1000  
MACCHINA TRANSFER  
PER SISTEMA DI STAMPA  
"HEAT DIGITAL TRANSFER"***



41100 MODENA ( ITALY ) - VIA REPUBBLICA DI S. MARINO, 35-33  
Tel. +39 059 450830 – Fax. +39 059 450839  
Sito web: [www.gmcprinting.com](http://www.gmcprinting.com) e-mail: [info@gmcprinting.com](mailto:info@gmcprinting.com)  
C.C.I.A.A. 176904 - REG. DITTE 17690481- C.F.- P.I 00677040362



## APPLITRON 1000

### MACCHINA TRANSFER PER CONTENITORI TRONCO-CONICI O CILINDRICI IN PLASTICA. SISTEMA DI STAMPA HDT

Questa è una delle possibilità del sistema G.M.C. di stampa digitale "HDT" Heat Digital Transfer brevettato sia come metodo che dispositivo.

La macchina **APPLITRON 1000** è adatta al trasferimento termico delle immagini digitali stampate su carta siliconata e bobinate dalle stampanti DIGITRON su contenitori tronco conici in plastica PP, PE HDPE da 1lt a 20lt. E' una macchina ad alta velocità, indicata per grandi produzioni, ad alta precisione meccanica. Per ottenere una movimentazione di precisione e alta velocità il sistema meccanico di trasporto del pezzo e il sistema di trasferimento sono INDEXATI, mentre la lavorazione del pezzo è multi-mandrino a tavola rotante.

Il ciclo di lavoro della macchina completamente automatico e controllato a mezzo PLC, consiste delle seguenti fasi:

- presa automatica del contenitore da decorare;
- trattamento termico del contenitore: sezione di pre-stampa;
- trasferimento dell'immagine: stazione di stampa;
- trattamento termico del contenitore: sezione post-stampa;
- posizionamento del contenitore sulla linea di scarico.

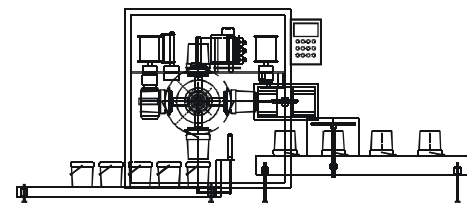
Per conferire al sistema velocità le linee di trasporto sono realizzate con catenarie INDEXATE.

I mandrini sono innestati, mediante innesti meccanici rapidi, alla tavola rotante per consentire la loro sostituzione durante il cambio formato. La precisione, l'esperienza, l'accuratezza nella realizzazione dei particolari, consente di raggiungere un elevato numero di cicli/minuto con movimenti veloci ed esenti da vibrazioni per ottenere massima precisione nella lavorazione dei contenitori.

Gli inchiostri secchi termoplastici utilizzati hanno mostrato una tenuta del colore ai raggi UV solari e a Temperature da 0°C fino a 150°C eccellente per anni. E' tuttavia disponibile un macchinario ausiliario nel caso si voglia rendere il colore ancora più brillante di quanto normalmente prodotto inserendo un'unità ulteriore di laccatura ([LACQUER UV](#)). Il processo di laccatura avviene a velocità molto elevate, così da non rallentare il processo produttivo e il costo è estremamente contenuto poiché le vernici utilizzate hanno costi molto bassi, da non incidere sul valore finale del prodotto.

Questa realizzazione, particolarmente ingegnerizzata.

Il ciclo di lavoro è a controllo elettronico, l'operatore deve modificare i parametri di lavoro visualizzabili e selezionabili su touch screen ad ogni cambio formato.



## APPLITRON 1000

### SPECIFICHE TECNICHE

<b>Velocità di trasferimento</b>	1.300 cicli/ora
<b>Materiale</b>	Plastico: PE-HDPE-PE
<b>Geometria</b>	Contenitori TRONCO-CONICI con o senza il manico montato
<b>Capacità</b>	1lt-18lt
<b>Dimensioni Contenitori</b>	DIAMETRO minimo 100mm DIAMETRO massimo 285mm ALTEZZA minima 130mm ALTEZZA massima 360mm CONICITÀ 0° -4°
<b>Controllo ciclo</b>	Elettronico a mezzo PLC
<b>Movimentazione meccanica</b>	Indexata a tavola rotante
<b>Temperature ambiente consigliata</b>	Min 15°C- Max 34°C
<b>Temperatura contenitore consigliata</b>	Min 15°C
<b>Livello di rumore</b>	40db
<b>Alimentazione elettrica</b>	220/240v 380/440v 50/60hz
<b>Alimentazione pneumatica</b>	6atm no-acqua, no-olio, 300nl/min
<b>Dimensioni Applitron</b>	2.400mm(l)x 1.400mm(w)x2.100mm(h)
<b>Peso</b>	kg 1.000

DATI TECNICI INDICATIVI E SOGGETTI AD ADATTAMENTI

